

BOSNA I HERCEGOVINA
Federacija Bosne i Hercegovine
Vlada Federacije Bosne i Hercegovine
Ministarstvo okoliša i turizma
Hamdije Čemerlića 2
71000 Sarajevo

Tel: +387 33 726 700
Fax: +387 33 726 747
E-mail: fmoit@fmoit.gov.ba

n/r dr. Edita Đapo, Ministrica

Zenica, 31.12.2019.

Predmet: Informacija o realizaciji ključnih mjera za smanjenje zagađenja zraka u Zenici
Veza sa: Analiza Izvještaja o realizaciji mjera zaštite okoline uslovljenih integralnom dozvolom za ArcelorMittal d.o.o. Zenica, br. UPI 05/2-23-11-35/16 od 04.09.2019.

Poštovana gđa. Ministrice,

Na sastanku održanom 20.12.2019. sa Vama u prostorijama FMOIT na kojem je prisustvovao bivši generalni direktor Biju Nair, novi generalni direktor Nikhil Mehta i Azra Sivro, informisali smo Vas o statusu realizacije ključnih mjera za smanjenje zagađenja zraka u Zenici, kao i o otvorenim pitanjima u vezi sa realizacijom mjera iz pogona Koksara. Ovom prilikom smo naglasili potrebu organizacije stručnog sastanka svih zainteresovanih strana na kojem bi se posebno sa tehničkog stajališta sagledale sve mjere propisane za pogon Koksara, kao i ostali elementi koji se trebaju uzeti u razmatranje prilikom definisanja daljih pravca djelovanja za ovaj pogon i donošenja konačne odluke.

U nastavku Vam dostavljamo kratak pregled statusa realizacije ključnih mjera koje su posebno naznačene u Vašoj Analizi Izvještaja o realizaciji mjera zaštite okoline uslovljenih integralnom dozvolom za ArcelorMittal d.o.o. Zenica, br. UPI 05/2-23-11-35/16 od 04.09.2019.

Mjera 4.2.2. Nabavka i ugradnja Hibridnog filtera na mašinu SM-6 u pogonu Aglomeracija (Realizacija: 24 mjeseca od datuma izdavanja okolinske dozvole) – **mjera realizovana puštanjem u rad 19.11.2019. hibridnog filtera na sinter mašini br. 6.** Izmjerene emisije prašine na CEMS-u su ispod 10 mg/Nm³. Zvanično ispitivanje performansi hibridnog filtera provedeno od strane ovlaštene laboratorije u periodu od 18.12. do 20.12.2019. i očekuje se izvještaja kojim bi bile potvrđene ugovorom postignute emisije prašine nakon hibridnog filtera.

Mjera 4.4.3. Nabavka i ugradnja Hibridnog filtera na mašinu SM-4 u pogonu Aglomeracija (Rok za izradu plana realizacije: 12 mjeseci od datuma izdavanja okolinske dozvole; Rok realizacije plana: kraj 2021.godine.) - Pripremljen plan za sinter mašinu br. 4. Kompanija je određenim tehničko-tehnološkim mjerama povećala produktivnosti na sinter mašinama br. 5 i 6, tako da će se u budućnosti sinter proizvoditi na samo dvije navedene sinter mašine. Iz tog razloga, **Kompanija će tražiti da se ova mjera isključi iz okolinske dozvole iz razloga obustave rada sinter mašine br.4 nakon što se formalno donese ova odluka.** Napominjemo, da ugradnjom hibridnog filtera i pokretanjem proizvodnje na sinter mašini br.6, pogon Aglomeracija radi samo sa dvije sinter mašine, mašinama br. 5 i 6 na kojima su ugrađeni hibridni filteri.

Mjera 4.4.2. Sekundarno otprašivanje konvertora (Rok za izbor najboljeg ponuđača i potpisivanje ugovora: 6 mjeseci od dana izdavanja okolinske dozvole; Rok za projektovanje, ugradnju, puštanje u rad i dokazivanje garantovanih performansi: 18 mjeseci od dana izdavanja okolinske dozvole) – Ugovor za realizaciju ovog projekta je potpisan u oktobru 2017. godine. Zbog kompleksnosti samog projekta, realizacije projekta u pogonu koji je u radu uz poštivanje svih procedura zaštite na radu i proširenja obima poslova u cilju sveukupnog rješavanja problema emisija prašine iz pogona Čeličane, odnosno, uključanjem u sistem otprašivanja konvertora i sistem otprašivanja Miksera, kao i sistem otprašivanje Kazanske peći i prevrtača međukazana za realizaciju ovog projekta je bilo potrebno značajno više vremena od planiranog. Ovaj projekat je u završnoj fazi realizacije, izvršena je ugradnja i hladne probe opreme. Zbog božićnih i novogodišnjih praznika, a u cilju osiguranja svih neophodnih resursa za sigurno provođenje vrućih proba i početak rada ovog sistema, **vruće probe i postepeno puštanje u rad sistema za sekundarno otprašivanje konvertora je planirano za petak, 03.01.2020.** O dinamici vrućih proba i puštanja sistema u rad, kao i terminu za dokazivanje garantovanih performansi obavijestit ćemo vas što je moguće prije.

Mjera 4.1.1. Projekat odsumporavanja koksno g plina (Rok za dokazivanje emisija: kraj marta 2019.god.; Rok za definisanje dodatnih mjera za smanjenje emisija SO₂: kraj 2019.godine.) - Dokazivanje emisija u toku i detaljnom analizom dobivenih rezultata mjerenja emisija SO₂ iz pogona ArcelorMittal Zenica će se utvrditi dalji pravac djelovanja. Napominjemo, da će se realizacijom mjere ugradnje gasnih kotlova na Energetici i ugradnjom sistema za odsumporavanje emisije SO₂ smanjene za cca. 73% sa ovog izvora. U vezi sa ovom mjerom, kao i ostalim mjerama koje se odnose ili su u vezi sa pogonom Koksara, kao što je navedeno u gornjem tekstu, zvanično ćemo se obratiti Federalnom ministarstvu okoliša i turizam sa zahtjevom za organizaciju stručnog sastanka sa svim zainteresovanim stranama u cilju sagledavanja izvodljivosti realizacije svih datih mjera za pogon Koksara uzimajući u obzir sve direktne i indirektne faktore koji mogu uticati na odluku.

Kao što je prezentovano, kompanija ArcelorMittal Zenica ostaje pri svojoj namjeri da značajno smanji uticaj svojih operacija na okoliš u gradu Zenici, te je i dalje prvenstveno fokusirana na završetak realizacije glavnih projekata kapitalnih investicionih ulaganja kao što su projekat Sekundarnog otprašivanja na Čeličani i projekat rekonstrukcije Energetike (Toplana) odnosno ugradnje novih plinskih kotlova u ovom pogonu. Realizacijom svih navedenih projekata očekuje se smanjenje ukupne emisije prašine za cca.55%, smanjenje ukupne emisije SO₂ za cca. 73% i smanjenje ukupne emisije NO_x za 20% iz pogona i postrojenja ArcelorMittal Zenica u 2020. godini.

Za sve dalje informacije i obrazloženja, stojimo vam na raspolaganju.

S poštovanjem,

*Generalni direktor
ArcelorMittal Zenica
Bosna i Hercegovina*