

Bosna i Hercegovina  
Federacija BiH  
Zeničko-dobojski kanton  
Grad Zenica  
Služba za opću upravu  
Broj: 10/02-49-4336/18  
Zenica, 29.11.2018 godine

Služba za opću upravu grada Zenica na osnovu člana 14.stav (2) Zakona o slobodi pristupa informacijama u Federaciji BIH (Službene novine Federacije BiH br:32/01,48/11) rješavajući po zahtjevu Udruženje građana "Eko Forum" iz Zenice za slobodan pristupa informacijama od 12.11.2018 godine d o n o s i

#### R J E Š E N J E

1. Udruženju građana "Eko Forum" **odobrava se** pristup informacijama po zahtjevu br: 10/02 49-4336/18 od 12.11.2018 godine, koje se odnose na Izvještaj o statusu realizacije predloženih mjeru, tehnologija i drugih tehnika za smanjenje emisija iz postrojenja ArcelorMittal Zenica, prema obavezi iz okolišne dozvole.
2. Kopije traženih informacija iz tačke 1.dispozitiva ovog rješenja dostavljaju se podnositelju zahtjeva uz ovo rješenje.

#### O b r a z l o ž e n j e

Dana, 12.11.2018 godine Udruženje građana "Eko Forum" iz Zenice obratilo se zahtjevom za slobodan pristup informacijama kojim traži kopiju: "detaljnog Izvještaj o statusu realizacije predloženih mjeru, tehnologija i drugih tehnika za smanjenje emisija iz postrojenja ArcelorMittal Zenica, prema obavezi iz okolišne dozvole".

U postupku po predmetnom zahtjevu utvrđeno je da se tražena informacija nalazi pod kontrolom Službe za ekologiju, komunalne i inspekcijske poslove pa je shodno članu 13.stav 1. Zakona o slobodi pristupa informacijama u Federaciji BIH zahtjev proslijeđen navedenoj službi kao nadležnom javnom organu.

Temeljem zahtjeva Aktom br:09/02-49-4336/18 od 23.11.2018 godine nadležna služba dostavila je kopiju dokumenata: Izvještaj o statusu realizacije predloženih mjeru, tehnologija i drugih tehnika za smanjenje emisija iz postrojenja ArcelorMittal Zenica, prema obavezi iz okolišne dozvole Federalnog ministarstva okoliša i turizma br:UP-I-05/2-23-11-36/16SN od 31.08.2018 godine.

Shodno članu 14. stav 2. tačka 3.,a u smislu člana 16. Zakona o slobodi pristupa informacijama u Federaciji BiH, utvrđeno je da za priložene kopije, podnositelj zahtjeva ne treba platiti troškove fotokopiranja, te da se kopije traženih informacija prilaže uz rješenje.

Na osnovu izloženog, odlučeno je kao u dispozitivu rješenja.

## UPUTSTVO O PRAVNOM LIJEKU

Protiv ovog rješenja može se izjaviti prigovor Gradonačelniku grada Zenica u roku od 8 dana od dana prijema ovog rješenja. Prigovor se podnosi putem ove službe i taksira se sa 15 KM administrativne takse, shodno tarifnom broju 3.Odluke o općinskim administrativnim taksama ("Službene novine općine Zenica, br:3/04- prečišćen tekst 8/04,8/06 i 7/12, 1/14).

Dostavljeno:

1x Udruženje građana "Eko Forum"  
Mokušnice br. 9 Zenica  
1x a/a

Pomoćnik gradonačelnika

Aerzemana Čeliković dipl. pravnik



Broj: UP-I-05/2-23-11-36/16 SN  
Sarajevo, 31. 8. 2018. godine

GRAD ZENICA  
Trg Republike BiH 6  
72 000 ZENICA

**Predmet:** Izvještaj o statusu realizacije predloženih mjera, tehnologija i drugih tehnika za smanjenje emisija iz postrojenja ArcelorMittal Zenica, prema obavezi iz okolišne dozvole, - dostavlja se -

Poštovani,

Prema obavezi iz okolišne dozvole izdate privrednom društvu ArcelorMittal d.o.o. Zenica dana 03.4.2017. godine, Federalno ministarstvo okoliša i turizma je u obavezi provjeriti status realizacije mjera propisanih okolišnom dozvolom i Izvještaj o tome dostaviti Gradskoj upravi Zenice.

U skladu sa navedenom obavezom, Federalno ministarstvo okoliša i turizma zajedno sa Federalnom upravom za inspekcijske poslove 30.8.2018. godine posjetilo ovu kompaniju sa ciljem utvrđivanja stanja realizacije mjera smanjenja emisija zagađujućih materija u okoliš propisanih okolišnom dozvolom.

Izvještavamo vas da je status realizacije pojedinih mjera iz okolinske dozvole sljedeći:  
- Realizacija mjera 1.2.1. i 1.3.1. koje se odnose na izmještanje sistema za kontinuirani monitoring emisija u zrak u pogonu Koksara i Aglomeracija je u toku i navedene mjere će biti realizovane u oktobru 2018. za Koksaru i novembru 2018. za Aglomeraciju. Realizacija ove dvije mjere je direktno povezana sa realizacijom projekta nadogradnje CEMS (Sistema za kontinuirani monitoring emisija u zrak) i ugradnje novih sistema u ArcelorMittal Zenica, kao i zamjena DAHS-a (Data Acquisition and Handling System) u skladu sa zahtjevima standarda BAS EN 14181 i BAS EN 1525. Ovaj projekt je od strateškog značaja za ArcelorMittal Zenicu i znači zamjenu svih starih sistema koji su ugrađeni 2009. godine i značajno unaprijeđenje kvaliteta podataka kontrole emisija sa izvora, a takođe i usklađenost sa zakonskom regulativom. Ugovor je potpisana sa renomiranom austrijskom kompanijom SICK GmbH. Očekuje se da će ukupna vrijednost projekta iznosi između 1,63 i 1,82 miliona KM.

Realizacija projekta je planirana u tri faze:

Faza 1 – zamjena i ugradnja novih sistema u pogonima Koksara i Aglomeracija kao i ugradnja novog DAHS-a i povezivanje novih i postojećih sistema na novi DAHS.  
Faza 2 – nadogradnja CEMS u pogonima Visoka peć i Čeličana i ugradnja nova tri CEMS-a u elektrofilterima Aglomeracije čija se realizacija očekuje u toku 2019. godine.  
Faza 3 – ugradnja novog CEMS-a u pogonu Energetika nakon izvršene rekonstrukcije ovog pogona i ugradnje novih gasnih kotlova. Realizacija ove faze se očekuje u toku 2020. godine, a prije puštanja u rad novih gasnih kotlova.

- Realizacija mjere 1.4.1. provjera emisija PCDD/F u pogonu Visoka peć će biti realizovana u toku 2018. godine. Stupanjem na snagu Pravilnika o izmjenama i dopunama pravilnika o monitoringu zagađujućih emisija u zrak ("Službene novine Federacije BiH 97/17 od 15.12.2017)

stvoreni su uslovi za angažovanje akreditovane laboratorije za ispitivanje PCDD/F izvan Bosne i Hrečegovine, te time i realizaciju navedene mjere.

- Realizacija mjere 3.4.2. koja se odnosi na razmatranje mogućnosti postepenog smanjenja ili zamjene CaF<sub>2</sub> topitelja sa drugim materijalom u pogonu Čeličana, u toku 2017. godine postignuto je smanjenje udjela CaF<sub>2</sub> od 40% od ukupne količine topitelja, zamjenom ovog topitelja sa materijalom na bazi Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> koji je povoljniji sa aspekta zaštite na radu, zaštite okoline kao i agresivnosti prema vatrostalnom ozidu.
- Realizacija mjere 4.4.2. - projekat sekundarnog otprasivanja na BOF celicani i ugradnja hibridnog filtera na sinter masini br. 6 u toku, a zavrsetak oba projekta se očekuje u prvoj polovini 2019. godine.
- Realizacija mjere 4.6.1. koja se odnosi na ugradnju novih plinskih kotlova u pogonu Energetike sa Gradom Zenica i dogovor vezano za isporuku toplinske energije za grijanje Grada Zenice je u toku. Federalnom ministarstvu okoliša i turizma je dostavljena Studija o procjeni uticaja na okoliš za izgradnju nove plinske kotlovnice u kojoj će se kao gorivo koristiti koksni, visokopečni i zemni plin, a javna rasprava je zakazana za 24.9.2018. godine, o čemu smo vas informisali posebnim aktom.

U prilogu dostavljamo tabelu sa detaljnim podacima realizacije godišnjeg plana mjera iz okolišne dozvole izdate privrednom društvu Arcelor Mittal d.o.o. Zenica za 2017. godinu .

S poštovanjem,

Dostaviti:

- naslovu
- arhivi



*Status realizacije predloženih mjera, tehnologija i drugih tehnika za smanjenje emisija iz postrojenja ArcelorMittal Zenica*

POGON	OPIS MJERE	ROK ZA IZVRŠENJE MJERE	STATUS REALIZACIJE U 2017. GODINI
<b>1. OPĆE MJERE – mjere koje ne utiču na smanjenje emisija u zrak</b>			
1.1 ArcelorMittal Zenica	1.1.1 Izraditi Studiju uticaja na okoliš za pogone i postrojenja ArcelorMittal Zenica prema članovima 53. 54. i 54.a Zakona o zaštiti okoliša (Sl.N.FBiH, br.: 33/03 i 38/09)	24 mjeseca od datuma izdavanja okolinske dozvole	U toku je priprema za izradu Studije. U svjetlu nove zagonske regulative za monitoring emisija u zrak, neophodno je organizovati konsultantski sastanak sa predstvanicima FMOIT u cilju definisanja metodologije i angažmana kompanije koja bi izradila traženu studiju.
1.2 Koksara	1.2.1 Izvršiti izmještanje sistema za kontinuirani monitoring emisija u zrak sa dimnog kanala na dimnjak koksne baterije u skladu sa zahtjevima standarda BAS EN 14181 i BAS EN 15259  1.2.2 Izraditi analizu zagađenosti okoliša u okruženju Koksare za nulto stanje. Analiza zagađenosti podrazumijeva mjerjenja BaP, odnosno PAH u PM10 u najmanje 100 uzoraka lebdećih čestica (24-satni uzorci) ravnomjerno raspoređenih tokom jedne godine po svakom mjestu. Analiza također uključuje i mjerjenje VOC, a posebno benzena u ambijentalnom zraku po posebnim programima u trajanju od 12 mjeseci.	6 mjeseci od dana izdavanja okolinske dozvole  Početak realizacije mjere: 16 mjeseci od dana izdavanja okolinske dozvole	Ugovor potpisana 07.06.2018. sa kompanijom SICK. Rok za ugradnju sistema je oktobar 2018. godine. Detalji dati u Dopisu  U toku je priprema za izradu analize zagađenosti okoliša u okruženju Koksare za nulto stanje. Prikupljanje ponuda u toku. Nije se moglo pristupiti ranije prikupljanju ponuda jer nije bilo zakonske mogućnosti angažovanja kompanija koje su izvan BiH
1.3 Aglomeracija	1.3.1 Izvršiti izmještanje sistema za kontinuirani monitoring emisija u zrak sa dimnih kanala SINTER 1 i SINTER 2 na dimnjake aglomašina SM-4, SM-5 i SM-6 (dva	6 mjeseci od dana izdavanja okolinske dozvole	Ugovor potpisana 07.06.2018. sa kompanijom SICK. Rok za ugradnju sistema je novembar 2018. godine

POGON	OPIS MJERE	ROK ZA IZVRŠENJE MJERE	STATUS REALIZACIJE U 2017. GODINI
<b>2. PREVENTIVNE MJERE</b>			
2.1 ArcelorMittal Zenica	<p>2.1.1 Plan održavanja - izraditi godišnji plan održavanja za instaliranu opremu za smanjenje emisija u zrak na godišnjem nivou i pratiti realizaciju održavanja. U sklopu održavanja također vršiti redovno mjerjenje vibracija na instaliranoj opremi.</p> <p>2.1.2 CIP - definisati plan za kontinuirana poboljšanja (CIP) i pratiti realizaciju istih</p> <p>2.1.3 AMS - provoditi održavanje sistema za kontinuirani monitoring emisija u zrak u skladu sa zahtjevima zakonske regulative</p>	Stalni zadatak	Plan održavanje se priprema za svaku poslovnu godinu i prati se realizacija istog u skladu sa integralnim sistemom upravljanja kvalitetom ISO 9001 i ISO14001.
		Stalni zadatak	Definisan plan za kontinuirana poboljšanja i redovno se prati realizacija istog
		Stalni zadatak	Kompanija provodi održavanje AMS. Zbog problema sa AMS, Kompanija je donijela stratešku odluku da u sklopu projekta ugradnje novih sistema na Koksari i Aglomeraciji izvrši zamjenu AMS-á kako bi osigurala dostupnost i validnost prikupljenih podataka. Takođe osim projekata naloženih u tačkama 1.2.1. i 1.3.1. Kompanija će izvršiti u 2019. nadogranju i unaprijeđenje AMS na visokoj peći i čeličani, a u 2020. godini na energetici.
	2.1.4 Standard kvaliteta - voditi procese proizvodnje u skladu sa procedurama ISO 9001 i ISO 14001	Stalni zadatak	Procesi se vode u skladu sa procedurama ISO 9001 i ISO 14001. U decembru 2017. završen je prelazni (transicijski) audit za sisteme ISO 9001 i ISO 14001 tako da je sada Kompanija certifikovana po sistemima ISO 14001:2015, ISO 9001:2015
<b>3. TEHNIČKO – TEHNOLOŠKE MJERE</b>			
3.1 Koksara	<p>3.1.1 Proses zagrijavanja koksne baterije – voditi proces koksovanja i zagrijavanja baterije u skladu sa tehnološkim uputstvima.</p> <p>3.1.2 Keramičko zavarivanje koksnih peći – napraviti plan zavarivanja koksnih peći po prioritetima i realizovati isti.</p>	<p>Stalni zadatak</p> <p>Stalan zadatak</p>	<p>Proces zagrijavanja baterije se vodi u skladu sa tehnološkim uputstvima</p> <p>Keramičko zavarivanje koksnih peći se provodi prema operativnom planu. U 2017. godini se vršilo keramičko zavarivanje jedne koksne peći u sedmici.</p>

POGON	OPIS MJERE	ROK ZA IZVRŠENJE MJERE	STATUS REALIZACIJE U 2017. GODINI
3.1 Proces koksovanja	3.1.3 <b>Proces koksovanja – emisije u zrak se mogu smanjiti kvalitetnim održavanjem pogona i postrojenja i vođenjem procesa u skladu sa tehnološkim upustvima.</b>	Stalni zadatak	Proces koksovanja se vodi u skladu sa tehnološkim uputstvima kao i kvalitetnim održavanjem pogona i postrojenja što je u 2017. godini rezultiralo smanjenjem emisija prašine sa dimnjaka koksne baterije za 4.441 kg
	3.1.4. <b>Sistem regulacije pritiska plina u koksnim pećima</b> Rok za ugradnju sistema automatske regulacije koksнog plina na pećima: kraj 2020. godine	Rok za realizaciju: 31.12.2020.	Počelo se sa aktivnostima na poboljšanju regulacije pritiska koksнog plina u koksnim pećima
	3.1.5 <b>Bespršinsko istiskivanje koksa</b>	Do 01. januara 2022.	Realizacija projekta nije započela. Emisije prilikom istiskivanja koksa
3.2 Aglomeracija	Trenutno nije moguće predvidjeti tehničko-tehnološke mјere koje bi mogle uticati na smanjenje emisija u zrak.		
3.3 Visoka peć	3.3.1 <b>Duvnice</b> - implementirati projekat smanjenja broja izgorenih duvnica i na taj način smanjiti broj vanrednih situacija emisije prašine iz pogona Visoka peć.	Stalni zadatak	Implementiran projekat smanjenja broja izgorenih duvnica. U 2018. godini u periodu od 30.03. do 26.06.2018 realizova je generalni remont visoke peći prilikom koji će u konačnici rezultirati smanjenjem broja vanrednih situacija emisije prašine iz pogona Visoka peć.
3.4 Čeličana	3.4.1 <b>Emisije prašine iz miksera</b> - ograničiti brzinu uljevanja tečnog gvožđa u mikser kako bi se povećao stepen zahtvata na mikserском postrojenju. Ova mјera je trenutno tehničko-tehnološka mјera kojom se povećava efikasnost postojećeg sistema za otprešivanje miksera dok se ne realizuje mјera pod tačkom 4.4.1	Stalni zadatak	Ograničena je brzina uljevanja tečnog gvožđa u mikser. Izdata instrukcija da se poveća vrijeme uljeva sa 5 na 7 minuta po kazanu.
	3.4.2 <b>CaF topitelj</b> - razmotriti mogućnost postepenog smanjenja ili zamjene CaF topitelja sa drugim materijalom u cilju smanjenja emisija fluorida.	6 mjeseci od dana izdavanja okolinske dozvole	U toku 2017. godine dostignuto smanjenje udjel CaF2 od 40% od ukupne količine topitelja, zamjenom ovog topitelja sa materijalom na bazi Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> koji je povoljniji sa aspekta zaštite na radu, zaštite okoline kao i agresivnosti prema vatrostalnom ozidu

POGON	OPIS MJERE	ROK ZA IZVRŠENJE MJERE	STATUS REALIZACIJE U 2017. GODINI
	3.4.3 <b>Buka</b> – kontrolirati ispuštanje pare iz kotlova. Ugraditi zaštitu od buke na „amfarima“ kotlova utilizatora.	6 mjeseci od dana izdavanja okolinske dozvole	Ugrađena zaštita od buke.
3.5 Valjaonice	3.5.1 <b>Energetska efikasnost</b> - koristiti što je moguće više internih plinova za sagorijevanje u SALEM peći kako bi se smanjile ukupne emisije SO <sub>2</sub> i CO <sub>2</sub> iz ArcelorMittal Zenica te kako bi se povećala energetska efikasnost.	Stalni zadatak	Koristi se maksimalna količina internih plinova na Salem peći kako bi se smanjile ukupne emisije SO <sub>2</sub> i CO <sub>2</sub> iz ArcelorMittal Zenica te kako bi se povećala energetska efikasnost.
3.6 Energetika	Trenutno nije moguće predvidjeti tehničko-tehnološke mjere koje bi mogle uticati na smanjenje emisija u zrak jer je isto vezano za buduće planove rekonstrukcije pogona Energetika i za strategiju grijanja Grada Zenica		
3.7 Saobraćaj	3.7.1 <b>Godišnja registracija vozila</b> – vršiti registraciju vozila u skladu sa zakonskim zahtjevima	Stalni zadatak	Vrši registraciju vozila u skladu sa zakonskim
<b>4. MJERE ZA KOJE JE NEOPHODNO INVESTICIONO ULAGANJE – CAPEX MJERE</b>			
4.1 Koksara	<p>4.1.1 Projekat odsumporavanja koksнog plina</p> <p>Ukoliko se na Toplani izgrade novi plinski kotlovi za potrebe ArcelorMittal Zenica i vrši se isporuka toplotne energije za grad Zenicu, i ako se odvede koksni plin na Valjaoničke peći, na Aglomeraciju i Toplanu, onda emisije na svim izvorima gdje se koristi koksni plin ne smiju preći granične vrijednosti emisija definisane zakonskom regulativom FBiH.</p> <p>Ukoliko se desi da su emisije SO<sub>2</sub> iz izvora koji koriste koksni plin kao gorivo iznad GVE kompanija ArcelorMittal Zenica je obavezna poduzeti mjere za smanjenje emisija SO<sub>2</sub> iz ovih izvora.</p> <p>Za nove kotlove predviđeno postrojenje za odsumporavanje i emisije SO<sub>2</sub> će biti daleko ispod graničnih vrijednosti za nova postrojenja. Imajući u vidu da je Toplana najveći izvor emisija SO<sub>2</sub>, te da su emisije SO<sub>2</sub> u Aglomeraciji i Valjaonicama ispod GVE i da se u Koksari realizacijom projekta ugradnje novog gasnog</p>	<p>Rok za dokazivanje emisija: kraj marta 2019.god.</p> <p>Rok za definisanje dodatnih mjera za smanjenje emisija SO<sub>2</sub>: kraj 2019.godine.</p>	<p>Dokazivanje emisija u toku.</p> <p>Provodenjem mjere ugradnje gasnih kotlova na Energetici i ugradnjom sistema za odsumporavanje emisije SO<sub>2</sub> će biti značajno smanjene.</p> <p>Emisije SO<sub>2</sub> u drugim pogonima ispod granične vrijednosti. Povišene na Koksari u oktobru 2017., januaru 2018 i maju 2018 , ali se provode dodatne tehnološke mjere za dovođenje istih unutar zakonom propisanih vrijednosti.</p>

POGON	OPIS MJERE	ROK ZA IZVRŠENJE MJERE	STATUS REALIZACIJE U 2017. GODINI
	<p>kotla za potrebe proizvodnog procesa dobija čišći koksni plin onda se ne može reći da se ukupne emisije SO<sub>2</sub> iz AMZa neće smanjiti.</p> <p>Ukoliko se ne dokaže smanjenje SO<sub>2</sub> krajem marta 2019. onda se moraju poduzeti dodatne mjere za smanjenje.</p> <p><b>4.1.2 Nabaka i ugradnja novih ramova na vratima koksnih peći – napraviti plan ugradnje i realizirati isti</b></p>		
	<p><b>4.1.3 Izvršiti ugradnju nove zasipne mašine</b></p> <p><b>4.1.4 Sanacija kolske vase kroz projekat „ugradnja nove zasipne mašine“</b></p>	<p>Rok za izradu plana ugradnje: 6 mjeseci od dana izdavanja okolinske dozvole</p> <p>Rok za realizaciju plana: 20 mjeseci od dana izdavanja okolinske dozvole</p>	<p>Izrađen plan ugradnje novih ramova na vratima koksnih peći. U 2017. Prva faza projekta zamjena 26 ramova je završena krajem septembra 2017. Izvršena nabavka još 30 ramova. Druga faza započela sa realizacijom u februaru 2018.</p> <p>REALIZOVANO</p> <p>REALIZOVANO</p>
	<p><b>4.1.5 Nabaviti i ugraditi gasni kotao za potrebe proizvodnog procesa pogona Koksara.</b> Realizacijom ovog projekta će se postići stabilniji proces proizvodnje u pogonu Koksara, a samim tim i smanjenje nekontrolisanih emisija i bolji rad postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda iz pogona Koksara (biohemija).</p> <p>Također, ovaj projekat će rezultirati i smanjenjem ukupnih emisija SO<sub>2</sub> iz pogona i postrojenja ArcelorMittal Zenica smanjenjem potrošnje ugalja iz RMU Zenica, a ujedno će se dobiti i čišći koksni plin koji se koristi kao gorivo u pogonu Energetika.</p> <p>Ovaj kotao radi po potrebi (oko 10 dana u godini). Gasni kotao za potrebe proizvodnog procesa koksare se smatra tehničko-tehnološkim postrojenjem za smanjenje emisija i prema toplotnoj snazi spada u mala postrojenja za</p>	Kraj 2017.	<p>REALIZOVAN</p> <p>Kota ugrađen i pušten u rad kraj 2017 – početak 2018.</p>

POGON	OPIS MJERE	ROK ZA IZVRŠENJE MJERE	STATUS REALIZACIJE U 2017. GODINI
	sagorijevanje (kao kućno ložište). Budući da se za kućna ložišta ne traže dodatni zahtjevi tako da nema potrebe ni za dodatne zahtjeve za ovo postrojenje.		
4.2 Aglomeracija	<p><b>4.2.1 Nabaviti i ugraditi Hibridni filter na mašinu SM-5</b></p> <p>Rekonstrukcija ESP'4 u Hibridni filter i prespoj na mašinu br. 5 (prva sekcija ESP, 2,5 sekocene vrečasti filter sa instaliranim sistemom mlaznica između ESP i sekcijske vrečastog filtera za doziranje aditiva. Efekat će biti u skladu sa BAT preporukama (smanjenje emisija prašine, POP's i SO<sub>2</sub>). U toku je probno puštanje u rad hibridnog filtera potrebno je definisati aditive za smanjenje emisija SO<sub>2</sub> i POPs</p>	30. juni 2017	<p>REALIZOVANO</p> <p>Hibridni filter pušten u rad 09.03.2017. Emisije prašine ispod 10 mg/Nm<sup>3</sup>, SO<sub>2</sub> od 90 do 150 mg/Nm<sup>3</sup>, PCDD/F značajno ispod graničnih vrijednosti i kreću se od 0,063 do 0,005 ngITEQ/Nm<sup>3</sup>.</p>
	<p><b>4.2.2 Nabaviti i ugraditi Hibridni filter na mašinu SM-6</b></p> <p>Rekonstrukcija ESP u Hibridni filter i prespoj SM-6 (ESP i vrečasti filter sa instaliranim sistemom mlaznica između ESP i sekcijske vrečastog filtera za doziranje aditiva. Efekat treba biti u skladu sa BAT preporukama (smanjenje emisija prašine, POP's i SO<sub>2</sub>). U toku puštanja u rad hibridnog filtera definisati aditive za smanjenje emisija SO<sub>2</sub> i POPs</p>	Realizacija: 24 mjeseca od datuma izdavanja okolinske dozvole	<p>Započela realizacija ovog projekta. Ugovor potpisana 07.06.2018. Rok za realizaciju prema ugovoru je kraj aprila 2019.</p>
	<p><b>4.2.3. Nabaviti i ugraditi Hibridni filter na mašinu SM-4</b></p> <p>Rekonstrukcija ESP u Hibridni filter i prespoj SM-4 (ESP i vrečasti filter sa instaliranim sistemom mlaznica između ESP i sekcijske vrečastog filtera za doziranje aditiva. Efekat treba biti u skladu sa BAT Conclusionis (smanjenje emisija prašine, POP's i SO<sub>2</sub>). U toku puštanja u rad hibridnog filtera definisati aditive za smanjenje emisija SO<sub>2</sub> i POPs</p>	<p>Rok za izradu plana realizacije: 12 mjeseci od datuma izdavanja okolinske dozvole</p> <p>Rok realizacije plana: kraj 2021.godine.</p>	<p>Pripremljen plan za sinter mašinu br. 4</p> <p>Kompanija planira određenim mjerama povećanje produktivnosti na sinter mašinama br. 5 i 6. rezultati mjera će se znati do kraja 2018, kada će biti donešena odluka da li će se u budućnosti sinter proizvodniti na samo dvije sinter mašine.</p>

POGON	OPIS MJERE	ROK ZA IZVRŠENJE MJERE	STATUS REALIZACIJE U 2017. GODINI
	<b>3.2.4 Rekonstrukcija ESP na dimnoj strani (strana hlađenja aglomerata) u cilju dostizanja emisije prašine ispod GVE.</b>	Rok za detaljan plan realizacije: 12 mjeseci od datuma izdavanja okolinske dozvole.  Rok realizacije: najkasnije 12 mjeseci nakon isteka okolinske dozvole.	Donesena odluka će utjecati na odluku o potrebi ugradnje hibridnog filtera na sinter mašini br. 4.  Pripremljen plan za realizaciju. U toku izrada prijeloga od strane AM Istraživanje i razvoj
4.3 Visoka peć	<b>4.3.1 Provjeriti funkcionalnost spaljivanja visokopećnog plina na baklji i Izvršiti sanaciju za sigurno spaljivanje, ukoliko je to potrebno, i o tome sačiniti detaljan stručni izještaj i isti dostaviti Inspekciji i FMOIT.</b>	12 mjeseci od dana izdavanja okolinske dozvole	Izvršena ugradnja nove baklje visokopećnog plina tokom generalnog remonta visoke peći.
4.4 Čeličana	<b>4.4.1 Provjeriti zahvat dimnih plinova tokom uljeva u mikser. U slučaju da je zahvat dimnih plinova ispod 90% poduzeti dodatne mjere kako bi se obezbijedio zahvat dimnih plinova prema BAT Conclusions. Efekat otprašivanja pomoću vrećastog filtera treba biti u skladu sa GVE.</b>	Rok za provjeru veličine zahvata dimnih plinova: 12 mjeseci od dana izdavanja okolinske dozvole  Rok za realizaciju dodatnih mjer: 18 mjeseci od dana izdavanja okolinske dozvole	Postojeći sistem za otprašivanje na mikserima nema dovoljan kapacitet odsisa. Kako bi se poboljšala efikasnost odsisa, ovaj izvor je uključen u projekta sekundarnog otprašivanja konvertora.
	<b>4.4.2 Sekundarno otprašivanje konvertora – projektovati, izgraditi i staviti u funkciju sistem za sekundarno otprašivanje BOF konvertora čime će se eliminisati nekontrolisane emisije tokom uljeva gvožđa i ulaganja starog željeza u BOF, kao i izljeva čelika i troske iz BOF-a. Ugrađeni sistem otprašivanja treba da postigne preko 90% zahvata dimnih plinova. Efekat otprašivanja pomoću vrećastog filtera treba biti u skladu sa GVE.</b>	Rok za izbor najboljeg ponuđača i potpisivanje ugovora: 6 mjeseci od dana izdavanja okolinske dozvole.  Rok za projektovanje, ugradnju, puštanje u rad i dokazivanje	Ugovor potpisana u oktobru 2017. završena izrada projektne dokumentacije. Rok za realizacije je I kvartal 2019. godine

POGON	OPIS MJERE	ROK ZA IZVRŠENJE MJERE	STATUS REALIZACIJE U 2017. GODINI
		garantovanih performansi: 18 mjeseci od dana izdavanja okolinske dozvole	
	<b>4.4.3 Otrašivanje transportnih sistema u odjeljenju nemetalnih dodataka i ferolegura – Modifikacija i popravka sistema otprašivanja transportnih sistema nemetalnih dodataka i ferolegura u cilju smanjenja emisija prašine i dostizanja GVE.</b>	Do kraja važenja okolinske dozvole	Realizacija nije započela.
	<b>4.4.4. Pratiti prosječne mjesečne koncentracije prašine u dimnim plinovima BOF Čeličane tokom 2017. godine.</b> Ukoliko koncentracije prašine budu prelazile GVE ili ako su prosječne dnevne koncentracije prašine veće od 110% GVE ( $GVE=50\text{mg}/\text{Nm}^3$ ) ili ako je 95% satnih prosjeka koncentracije prašine veći od 200% GVE onda treba izvršiti rekonstrukciju sistema otprašivanja da emisije prašine budu unutar GVE, odnosno da zadovoljavaju odredbe Pravilnika o monitoringu emisije zagađujućih materija u zrak (Sl.N.FBiH, br.9/14)	Rok za dokazivanje, odnosno dostavu Izveštaja o monitoringu emisija zagađujućih materija u zrak za 2017. godinu je 31.03.2018.  Rok za realizaciju rekonstrukcije sistema za otprašivanje: 12 mjeseci poslije isteka važenja okolinske dozvole.	Izvršeno praćenje emisija prašine u 2017. u dimnim plinovima sa gasočistke na BOF Čeličani.  Sve vrijednosti emisija su ispod graničnih vrijednosti. Rezultati se nalaze u dostavljenom „Izveštaju o kontinuiranom monitoringu emisija u zrak iz pogona i postrojenja ArcelorMittal Zenica za 2017. godinu“ br. ENV-31-03-18  Zaključak: nije potrebna rekonstrukcija ovog sistema otprašivanja.
4.5 Valjačnice	<b>4.5.1 Rekonstrukcija gorionika</b> – izvršiti rekonstrukciju gorionika SALEM peći u pogonu Žična pruga u cilju povećanja energetske efikasnosti (smanjenje potrošnje zemnog plina na račun iskorištenja internih plinova) i smanjenja emisija u zrak (smanjenjem spaljivanja internih gasova na bakljama i njihovo korištenje u ovom pogonu će smanjiti emisije CO i CO <sub>2</sub> )	Kraj 2016.	REALIZOVANO
4.6 Energetika	<b>4.6.1 Ugraditi nove plinske kotlove u kojima će se kao gorivo koristiti: koksni plin, visokopečni plin i zemni plin za potrebe snabdijevanja parom</b>	Rok za dogovor vezano za isporuku toplinske energije za	Realizacija mjere u toku.

POGON	OPIS MJERE	ROK ZA IZVRŠENJE MJERE	STATUS REALIZACIJE U 2017. GODINI
	<p>tehnoloških procesa pogona i postrojenja ArcelorMittal Zenica kao i za potrebe grijanja grada Zenice.</p> <p>U slučaju da Grad Zenica odustane od dogovora za isporuku toplotne energije iz ArcelorMittal Zenica, ArcelorMittal Zenica će ugraditi plinske kotlove za potrebe svog tehnološkog procesa, a emisije iz novih kotlovnih jedinica moraju biti u skladu sa GVE.</p> <p>U periodu od dana izdavanja okolinske dozvole do kraja 2018.g. ArcelorMittal Zenica će za potrebe svog tehnološkog procesa i snabdijevanja toplinskog energijom Grada Zenice , u pogonu Energetika koristiti jedan postojeći kotao, K1 ili K2 uz maksimalno korištenje plinskih goriva (NG, BFG, COG), a posebno u periodima nepovoljnih vremenskih uslova.</p>	<p>grijanje Grada Zenice: 3 mjeseca od dana izdavanja okolinske dozvole</p> <p>Rok za ugradnju jednog, dva ili više plinskih kotlova: kraj 2018.g.</p>	<p>Izrada baznog inženjeringu i studije uticaja na okoliš u toku.</p> <p>U toku je formiranje zajedničke kompanije „Toplana“ d.o.o. Zenica u kojoj će biti uključna četiri udjeličara: ArcelorMittal Zenica, Grad Zenica, Fin Fund i KPA Unicon.</p>
	<b>4.6.2 Pokrenuti aktivnosti za izgradnju sistema za prečišćavanje otpadnih voda Grada Zenice, Rudnika mrkog uglja Zenica i ArcelorMittal Zenica – tražiti zajednički dogovor i napraviti plan aktivnosti za rješavanje ovog problema.</b>	Rok za pokretanje aktivnosti za realizaciju ove mjere prema zainteresiranim stranama: 3 mjeseca od dana izdavanja okolinske dozvole.	Pokrenute aktivnosti i u stalom smo kontaktu sa svim zainteresovanim stranama, uključujući JP Vodovod i kanalizacija Zenica.
4.7 Saobrazaj	Nisu predviđene CAPEX mjere za ovaj pogon		